

E EXTRA / R EXTRA



 **DRESSTA**

**TD-40**

PLANIERRAUPEN

Bau  
Arktis  
Gießerei  
Deponie  
Forstwirtschaft  
Straße & Autobahn  
Bergbau & Zuschlagstoffe

  
**BVG**  
Baumaschinen GmbH

[www.bvg-baumaschinen.de](http://www.bvg-baumaschinen.de)

# KOMFORT ZONE

Sicherheit und Komfort sind wesentliche Elemente der Produktivität auf der Baustelle.

Mehr Komfort für den Fahrer bedeutet mehr Effizienz und Produktivität.

Die Kabine hat ein funktionelles Design, um dem Fahrer die Arbeit zu erleichtern. Der Fahrer genießt einen außergewöhnlichen Komfort in der Kabine, von der Leistung der Klimaanlage bis hin zur Anordnung der Bedienelemente für optimalen Fahrerkomfort. Die FOPS-Kabine und die externe 2-Säulen-Kabine mit ROPS-Zertifikat bieten mehr Platz und verbesserte Sichtbarkeit. Die schallgedämpfte Kabine ist ausgestattet mit:

- Große, getönte Seiten- und Heckschiebefenster für Querbelüftung und eine verbesserte Sicht sowohl auf die Schild- als auch auf die Aufreißerausrüstung
- Luftzirkulationssystem
- Klimaanlage / Heizung / Druckregler
- Lärmreduzierende Verkleidung
- Luftgefederter Deluxe-Sitz mit 6-Wege-Einstellung und Armlehnen
- Ergonomisch gestalteter Joystick-Steuerungen
- Hochauflösendes 7-Zoll-LCD-Display für Systemwerte in Echtzeit, Temperaturen, Drücke, Vorwärts-/Rückwärtsrichtungsverschiebung und Bodengeschwindigkeitsbereiche
- Mehrere Sprachoptionen
- Großer blendfreier Vollfarbmonitor
- 1 GB Speicher für die Anzeige von Service- und Wartungsdaten

## LÄRM- UND VIBRATIONSMANAGEMENT

Isolierte Kabinenlagerungen reduzieren die Vibrationen für verbesserten Komfort, während das niedrige Fahrwerk nur minimale Vibrationen und Geräusche vom Antrieb überträgt.

## KLIMATISIERUNG

Die Klimaanlage schafft bei jedem Wetter die richtige Umgebung, das ganze Jahr über. Das Heizgerät, die Klimaanlage und der Ventilator sitzen unter dem Fahrersitz und sorgen für eine konstante Kabinentemperatur. Frischluftfilter sind unter den hinteren Kabinenfenstern und die Kondensatoreinheit ist an der Rückseite der Kabine angebracht.



*Wenn Sie von morgens bis  
abends auf der Baustelle unterwegs sind,  
wollen Sie Komfort, den ganzen Tag über.*



## HOCHAUFLÖSENDES 7 ZOLL LCD DISPLAY



### REAKTIONSFÄHIG & VORHERSEHBAR

Mit dem linken Joystick werden Geschwindigkeitsbereiche, Fahrtrichtungswechsel der Maschine und Lenkmodi gesteuert. Knöpfe auf dem Joystick steuern die Getriebegangwahl, während Wippschalter hohe und niedrige Lenkbereiche auswählen.

Der ergonomisch geformte rechte Joystick ermöglicht eine hervorragende Schildsteuerung. Doppelte Neigungs- und Höhen-Steuertasten werden für präzise und einfache Änderungen der Schildposition verwendet.

Ein separater Hebel steuert das Heben und Senken des Aufreißers sowie das Stampfen des Aufreißerschäftes.

### MAXIMALE SICHT

Die Kabine bietet freie Sicht auf die Arbeitsbereiche des Schildes und des Aufreißers sowie auf die gesamte Baustelle, mit einer direkten Sichtlinie zur Schneidkante, so dass der Materialfluss unter dem Schild leicht verfolgt werden kann.



### KABINENDESIGN & LAYOUT

Der Komfortsitz ist auf das Gewicht und die Sitzposition des Fahrers einstellbar und ist mit Vollarmlehnen und Sicherheitsgurt ausgestattet. Er ist nach rechts schwenkbar, für eine bessere Sicht auf das Schild und verringert die Ermüdung des Fahrers bei langen Planierläufen.

Alle Instrumente und elektrischen Funktionsschalter sind bequem angeordnet und verfügen über eine nicht reflektierende indirekte Beleuchtung für gute Sicht und minimale Blendung durch die Kabinenfenster.

# ENTWICKELT FÜR PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION

Sie können sich auf den TD-25M von Dressta verlassen, wenn es um Geräte geht, die langlebig und produktiv sind sowie durch ein globales Netzwerk unterstützt werden.

Der TD-25M ist eine bewährte, produktive und vielseitige Planierdraupe, die entwickelt wurde, um zuverlässige Ergebnisse zu liefern.

## SCHWERGEWICHTS-PERFORMER

Entwickelt für Produktivität, sicheren Betrieb, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer ist die Dressta TD-40M die erste Wahl bei Planierdraupen für Industriefachleute auf der ganzen Welt.

### TD-40 liefert einen Gesamtlebensdauerwert:

1. Das Modell TD-40E Extra verfügt über einen leistungsstarken Cummins QSK19-Motor mit 515 PS (384 kW), der die Anforderungen der EU Stufe IIIA erfüllt. Das Modell TD-40R Extra wird von einem Perkins 2806F-Motor mit 530 PS (397 kW) angetrieben, der die Anforderungen der EU Stufe IV erfüllt. Beide Motoren liefern ein gleichmäßiges Drehmoment und Leistung für effizientes Planieren und Reißen.
2. Einzigartiger 2-Gang-Lenkantrieb für die kontinuierliche Übertragung von 100 % Motorleistung auf beide Raupen, was zu einer besseren Lasthaltung in Kurven führt.
3. Robuste Fahrwerkskonstruktion für maximale Haltbarkeit und ruhigen, stabilen Betrieb.
4. Modulares, hocheffizientes hydrostatisches Kühlsystem mit Lüfterantrieb, das für alle Klimabedingungen geeignet ist. Der TD-40 kann bei Umgebungstemperaturen zwischen -40°C und +60°C betrieben werden.
5. Lebensdauergeschmierten Rollen, Hochleistungsketten und Tragrollen sorgen für eine längere Lebensdauer bei geringeren Betriebskosten.
6. Zuverlässige Lastschaltgetriebe- und Lenkungskupplungen, mit 6 Vorwärts- / 6 Rückwärtsfahr Geschwindigkeiten und hohem Deichselzug.
7. Fahrgeschwindigkeitsvorwahl und automatischer Herunterschaltmodus für höhere Bedienereffizienz.
8. Optionen für GPS-Flottenmanagementsysteme.
9. Optionen für Trimble Ready & Trimble 3D-Nivelliersysteme.
10. Ergonomisch gestaltete Kabine mit Komfortsitz, Schalldämmung und reaktionsschnellen Bedienelementen sowie der Sicherheit einer FOPS-Kabine mit sechs Säulen und externe 2-Säulen ROPS.
11. Außergewöhnliche Rundumsicht, mit klarer Sichtlinie zu den Schildecken.
12. Praktisch platzierte Stufen, Handgriffe und Fußgriffe für einfachen und sicheren Zugang.
13. Modulares Komponentenlayout und leicht zugängliche Diagnose-Prüfanschlüsse, Filter und Sichtmessgeräte zur einfachen Wartung.
14. Branchenführende Schaufelkapazitäten, um die Arbeit schneller zu erledigen. Verfügbar mit Semi-U-Schild (Standard), Voll-U-Schild und Kohleschilde.
15. Modulares Komponentenlayout, um Wartung und Instandhaltung zu beschleunigen, einfacher und billiger.

VON SEINEM ROBUSTEN DESIGN, DAS SELBST DIE SCHWIERIGSTEN BAU-  
ODER BERGBAUAUFGABEN MEISTERT, BIS HIN ZU SEINER EINFACHEN  
BEDIENUNG UND DER BEISPIELOSEN UNTERSTÜTZUNG DURCH DAS  
GLOBALE DRESSTA-NETZ IST DER TD-40 EINE KLASSE FÜR SICH.

## TD-40 E

### MOTORLEISTUNG

515 PS (384 kW)

### EINSATZGEWICHT

67.700 KG

### SCHILDVOLUMEN

18,6 - 39,8 M<sup>3</sup>

## TD-40 R

532 PS (397 kW)

67.850 KG

18,6 - 39,8 M<sup>3</sup>



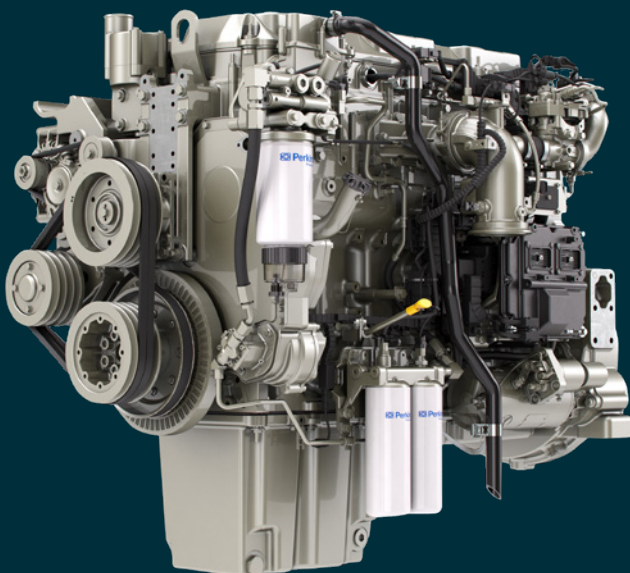
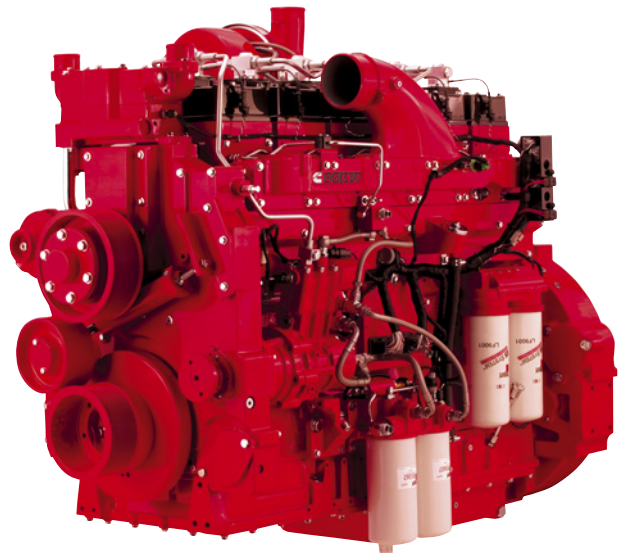
## 67 TONNEN PURE LEISTUNG

Produktivität ist gleich Rentabilität. Das Balance-Gewichts-Verhältnis des TD-40 bietet eine unübertroffene Zugkraft für jede Aufgabe.

### *TD-40 E (CUMMINS QSK-19)*

Angetrieben von einem turboaufgeladenen Cummins QSK19-Motor mit 515 PS (384 kW), entspricht der TD-40E Extra den Emissionsvorschriften EU Stufe IIIA.

Die Kombination von Cummins Fachwissen mit der neuesten Hochleistungs-Diesel-Konstruktion bietet ein höheres Spitzendrehmoment und eine außergewöhnliche Kraftstoffeffizienz, so dass Sie selbst die größten Aufgaben mit Zuversicht übernehmen können.



### *TD-40 R (PERKINS 2806F)*

Das Modell TD-40R Extra verfügt über einen leistungsstarken Perkins 2806F-Motor mit 530 PS (397 kW) und ist EU Stufe IV konform.

Ein zuverlässiger Perkins-Motor bietet ein Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffsystem, das eine optimale, effiziente Leistung gewährleistet, während die Nachbehandlungstechnologie einschließlich Oxidationskatalysator, Dieselpartikelfilter, selektivem katalytischen Reduktionsmittel und AdBlue-Einspritz- und Steuersystem (DEF) den Motor sauber hält.

### DEICHSEL-ZUGKRAFT

Konkurrenzlose 1225 kN Zugkraft bedeutet, dass Sie mehr Material pro Stunde reißen und bewegen können.

### KÜHL-SYSTEM

Der modulare Aufbau von Kühler, Nachkühler, Antriebsstrang und Hydraulikölkühlern erleichtert den Zugang für die Wartung, und der regelmäßigen Reinigung des Systems. Die offene Lamellenkonstruktion ermöglicht den Durchgang von Schmutz, ohne dass es zu Verstopfungen kommt.

Ein hydraulisches Gebläse reduziert automatisch die Drehzahl, wenn der Bedarf geringer ist, für verbesserter Kraftstoffeffizienz. Ein optionales umkehrbares Gebläse sorgt für maximale Kühlerreinigungsleistung während der Arbeit.

### AUTOMATISCHES HERUNTERSCHALTEN FÜR UNTERBRECHUNGSFREIE PRODUKTIVITÄT

Das automatische Herunterschalten ermöglicht einen reibungslosen Betrieb und verbesserte Zykluszeiten. Die Steuerung schaltet automatisch herunter, wenn Spitzenlast erreicht wird, wodurch die Getriebegeschwindigkeit optimiert und maximale Zugkraft bei verbesserter Kraftstoffeffizienz bereitgestellt wird.

### 2-GANG-LENKSYSTEM

Der einzigartige 2-Gang-Lenkantrieb ermöglicht es, jederzeit die volle Leistung auf beide Raupen zu übertragen. Dies gewährleistet eine erheblich verbesserte Traktion, um volle Lasten mühelos, schnell und sanft durch Kurven zu schieben.

### AUSWAHL DER VOREINGESTELLTEN FAHRGESCHWINDIGKEIT

Voreingestellte Modi erleichtern die Arbeit, indem sie die Zykluszeiten durch den Wegfall manueller Gangwechsel verbessern und gleichzeitig die Ermüdung des Bedieners verringern.

Der Bediener kann zwischen zwei voreingestellten Modi wählen:

- Vorwärtsrichtung erster Gang und Rückwärts im zweiten Gang, ideal für schnelle Zykluszeiten im rauen Planieren; und
- Vorwärtsrichtung im zweiten Gang und Rückwärts im zweiten Gang, für leichteres Arbeiten.

### GESCHWINDIGKEIT

Höchste Geschwindigkeit für die jeweilige Anwendung, 6 Vorwärts- / 6 Rückwärtsgeschwindigkeiten bedeuten einfache, präzise Steuerung für schnellere Fahrten und höhere Arbeitsproduktivität. Der Bediener kann leicht die höchste Geschwindigkeit für die jeweilige Anwendung oder für bestimmte Bedingungen wählen.

### DREHMOMENTWANDLER

Der zuverlässige und bewährte Dressta-Drehmomentwandler erleichtert dem Bediener die Arbeit, indem er die Geschwindigkeit der Planieraupe automatisch an Lastschwankungen anpasst, die während des Arbeitszyklus entstehen.



# RUNDUM HOCHLEISTUNGSDESIGN

Das Schwerlastfahrwerk von Dressta ist auf Haltbarkeit und Leistung ausgelegt bei harten Einsätzen von felsigem Gelände bis hin zu Halden, Böschungen und Landräumungen.

Der TD-40 verfügt über einen einteiligen Hauptrahmen aus robusten Stahlgussteilen und ist so konstruiert, dass schwere Spitzenlasten und Verdrehkräfte aufgenommen werden können. Zwei unabhängige Schwenkwellen sind zur leichteren Wartung mit dem Gussteil des Hauptrahmens verbunden und sind vor dem Zahnkranz montiert, um die Endantriebsbaugruppen vor durch das Schild verursachten Stoßbelastungen zu schützen.

*DAS DRESSTA-SCHWERLASTFAHRWERK IST FÜR LANGLEBIGKEIT UND LEISTUNG BEI HARTEN EINSÄTZEN IN FELSIGEM GELÄNDE, AUF HALDEN, AN HÄNGEN UND BEI DER RODUNG VON LAND AUSGELEGT.*



## RAUPENPLATTEN

Eine Reihe von Raupenplattenbreiten hilft, der TD-40 sich perfekt an alle Arten von Bodenbedingungen anzupassen. 610 mm Einzelraupen-Raupenplatten sind Standard. Zu den Optionen gehören 660 mm Platten mit gekürzten Ecken und 800 mm.

## MODULARER AUFBAU

Maximale Betriebszeit ist entscheidend für den Geschäftserfolg. Das modulare Design von Dressta ordnet die Komponenten so an, dass sie im Servicefall schnell und einfach entfernt und ausgetauscht werden können, damit Sie mit minimaler Ausfallzeit und maximaler Rentabilität wieder an die Arbeit gehen können.

- Alle Dressta-Produkte haben Raupenplatten mit Master-Gliedern, um die Raupen schnell und ohne Spezialwerkzeugen oder Hydraulik-Pressen zu warten.
- Dressta-Raupen verfügen über Ausgleichsleisten, die keine Stifte an den Enden benötigen. Dank dieser Eigenschaft sind die Entzerrerleisten über die gesamte Lebensdauer wartungsfrei.

## UNTERWAGEN

Die TD-40 hat ein niedriges Antriebsfahrwerk, das den Schwerpunkt senkt für außergewöhnliche Stabilität und sicheren Betrieb auch bei hohen Seitenhängen.

Schwingende Raupenrahmen reduzieren Stoßbelastungen, erhöhen die Haltbarkeit bei gleichzeitiger Verbesserung der Steigfähigkeit. Darüber hinaus gewährleistet es eine Rundumsicht, ergänzt durch eine komfortable Fahrt.

## VERSCHLEISS-MANAGEMENT

Langlebige Komponenten, die auch bei alltäglicher Beanspruchung ihre Leistungsfähigkeit behalten, verbessern den Nutzwert Ihres TD-40. Das geschmierte Schienensystem (LTS) von Dressta ist ausgelegt auf:

- Reduzierung der Abnutzung von Ritzel und externen Buchsen
- Eliminierung von Verschleiß der Kettenglied-Senkungsbohrung und Reduzierung der Kettenverwerfung oder -verdrehung
- Erhöhung der Lebensdauer von Laufrollen und Umlenkrollen
- Ruhigerer Betrieb der Raupenkette



*EIN MASSIVER, EINTEILIGER RAHMEN, EINE HOCHFESTE SCHWENKWELLE UND EINE EINZIGARTIGE FAHRWERKSKONSTRUKTION SORGEN FÜR MAXIMALE HALTBARKEIT DER AUFHÄNGUNG UND EINE RUHIGE, STABILE FAHRT.*



## FAHRWERK-MONTAGESYSTEM

Das Fahrgestell-Montagesystem hält die Raupenrahmen in einer Linie, so dass sie vertikal schwingen können und gleichzeitig das Ein- und Ausfahren der Zehen verhindert wird. Die flexible Ausgleichsstange wird in der Mitte verstiftet, während die Enden der Stange auf Polstern ruhen, die sich in der oberen Mitte jedes Raupenrahmens befinden.

Eine solche Konstruktion ermöglicht es den Raupenplatten, in vertikal zu schwingen; außerdem erübrigt sich dadurch die Notwendigkeit, die Endstifte der Ausgleichsleiste zu schmieren.

Die Komponenten des Fahrwerks sind für einen geringen Verschleiß in schwierigem Gelände ausgelegt und so angeordnet, dass sie schnell ausgebaut und ausgetauscht werden können, wodurch die Maschinenverfügbarkeit maximiert wird.

# ZUBEHÖR FÜR JEDEN EINSATZ

Eine große Planierraupe liefert maximale Effizienz, wenn sie mit den richtigen Schilden und Aufreißern ausgestattet ist. Die robusten Klingen und Aufreißer von Dressta sind so konstruiert, dass sie sich selbst durch die zähesten Materialien arbeiten.

## AUFREISSER

Für harte Aufreißanwendungen kann der Einschaft-Aufreißer mit hydraulischer Teilung sowie Standard- oder Tiefenaufreißschäften eingesetzt werden. Ein Drei-Schaft-Parallelogramm-Aufreißer wurde entwickelt, um die volle Deichselkapazität von Dressta-Raupenfahrzeugen auszunutzen.

Der verstellbare Parallelogramm-Mehrschenkelaufreißer bietet hervorragende 1.000 mm Eindringtiefe.

Die Option für den Einschaft-Aufreißer bietet einen Standardschaft mit einer Eindringtiefe von 1.290 mm und eine Option mit einem tiefen Schaft mit einer außergewöhnlichen Eindringtiefe von 1.670 mm, wodurch die volle Zugkraft von 1.225 kN auf den Aufreißer übertragen werden kann.

Als Option zur einfachen Bedienung, kann die Eindringtiefe des Aufreißers durch einem hydraulisch gesteuerten Bolzenzieher für den Aufreißerschaft eingestellt werden.

Sowohl der Ein- als auch der Mehrschaft-Aufreißer sind mit vier großen Zylindern (254 mm Durchmesser) ausgestattet, zwei zum Stampfen und zwei zum Heben und Senken. Der Anstellwinkel des Aufreißerschaftes kann leicht geändert werden, um den Aufreißbedingungen zu entsprechen.





*Dressta Maschinen können Sie mit verstärkten Schaufeln oder schweren Service-Raupenplatten für extreme Bergbau-Anwendungen ausstatten.*

- Semi-U für Schneiden & Schieben von Gestein und felsigem Ton.
- Voll-U zum Schieben von leichteren Materialien.
- Kohle-Schild zum Bewegen von mehr Material.
- Einzelschenkel-Aufreißer für Reißen von schwerem Gestein, Steinkohle oder steinigem Ton. (STD und tiefes Eindringen).
- Mehrschenkel-Aufreißer für leichten Betrieb in Material mit geringer Dichte.

### SCHILDE

Unsere Schilde sind für ein Gleichgewicht zwischen feinem Planieren und schwerer Materialbewegungen konstruiert. Dadurch ist die TD-40 in der Lage, bei einer breiteren Palette von Anwendungen bessere Leistungen zu erbringen.

Die Schilde sind für eine erhöhte Kapazität ausgelegt und verfügen über Schneidkanten in voller Breite für eine verlängerte Lebensdauer. Die Klingen können mit einer hydraulischen Kippvorrichtung oder Neigungsoption ausgestattet werden sowie einer manuellen Schildverstellung, die die Planierraupe noch vielseitiger macht. Doppelte Knöpfe zur Neigungssteuerung werden für einen präzisen und einfachen Wechsel der Klingenposition verwendet.

Das standardmäßige Semi-U-Schild mit einer Kapazität von 18,6 m<sup>3</sup> kombiniert die Durchdringungsfähigkeit eines geraden Schildes mit einer erhöhten Kapazität. Es ist ideal für Schwerlastanwendungen wie Bergbau und Straßenbau.

Das 22,8 m<sup>3</sup> Voll-U-Schild bietet eine hohe Volumenbewegung von leichtem, nicht zusammenhängendem Materialien.

Das 39,8 m<sup>3</sup> Kohlehalden-Schild gewährleistet eine erhöhte Produktivität mit Länge, Höhe und Seitenwinkeln, die speziell für das Planieren von Kohle bei hoher Produktion und sperrigen Materialien mit geringer Dichte entwickelt wurde. Verlängerte Endplatten helfen, Lasten einzudämmen und seitliches Verschütten zu vermeiden.



## WO ES BERGBAU GIBT, GIBT ES DRESSTA

Bergwerksbetriebe sind komplex, daher brauchen Sie einen Ausrüstungslieferanten, der die Branche wirklich versteht. Dressta weiß, dass Sicherheit und Nachhaltigkeit im Bergbau eine Schlüsselrolle spielen. Auch die Produktivität ist von entscheidender Bedeutung, und diese hängt von leistungsstarken Geräten ab, die hart arbeiten, Schicht für Schicht, mit minimaler Ausfallzeit und maximaler Effizienz.

Bergbau ist die Kunst, Mineralvorkommen gewinnbringend abzubauen. In dieser anspruchsvollen Branche braucht man robuste Ausrüstung.

Bergwerksstandorte sind anspruchsvolle Umgebungen, hier muss Ihre Ausrüstung:

- große Mengen an Material bewältigen,
- ohne Ausfallzeiten in einem kontinuierlichen Produktionszyklus arbeiten,
- für den Einsatz unter harten, staubigen Betriebsbedingungen angemessen ausgerüstet sein





*Die großen und mittelgroßen Planiertrauben von Dressta haben sich in einigen der schwierigsten Bergwerksstandorte der Welt bewährt.*

### **WARTUNG LEICHT GEMACHT**

Die TD-40 wurde für leichten Zugang und Zuverlässigkeit entwickelt, um die Betriebszeit zu maximieren und die Wartung auch unter den schwierigsten Bedingungen so einfach und kosteneffektiv wie möglich zu gestalten.

- Leicht zugängliche Servicepunkte ermöglichen eine einfache Wartung.
- Vertikale, leicht austauschbare Motorhydraulikölfilter, die nicht verschüttet werden können.
- On-Board-Benachrichtigungen, um den Fahrer über bevorstehende Liniendienste zu informieren.
- Optische und akustische Alarmer warnen den Bediener vor nicht normgerechten Maschinen-Systemstatus.
- Günstig gelegene Anzeigen und Diagnoseanschlüsse.

### **REINIGUNG FÜR BESSERE LEISTUNG**

Kohlenstaub ist gefährlich für Mensch und Maschine.

Die Kohlemodelle von Dressta haben Reiniger, die die Luft verwirbeln, bevor sie in das Motorsystem eintritt und nutzen die Zentrifugalkraft zur Reduzierung von Kohlestaub.

Dies trägt zur Verbesserung des Kraftstoffverbrauchs bei und verlängert die Lebensdauer der Filter sowie des Motors.

Die Kabine ist mit einem speziellen HEPA-Filter ausgestattet.

### **DIE FUNKTIONEN, DIE SIE FÜR DEN ERFOLG VOR ORT BENÖTIGEN**

- Einzigartiger Zweigang-Lenkantrieb für die kontinuierliche Übertragung von 100 % der Motorkraft auf beide Raupen, so dass das Blatt in Kurven volle Lasten bewältigen kann.
- Unübertroffene Zugkraft der Deichsel in Kombination mit hochleistungsfähigen Schilden, so dass Sie mehr Material pro Stunde bei niedrigsten Stückkosten bewegen können.
- Steuerungen mit geringem Kraftaufwand für präzise und vorhersehbare Positionierung von Lasten.
- Unübertroffene Reißleistung mit außergewöhnlicher Eindringtiefe für schnelles Reißen in den härtesten Materialien.
- Hochleistungsfähiges Untergestell und Raupenoptionen.
- Modulares Design für maximale Produktivität und lange Lebensdauer.
- Zugangsplattform zu den Wartungspunkten für einfache tägliche Wartung.
- Trimble-fähige Technologie

TD-40 ist optimal für die Leistung im Bergbau ausgelegt und mit einem hohen Leistungsgewicht ausgestattet, um schwere Lasten effektiv zu schieben.

# STÜCK FÜR STÜCK ANS ZIEL

Unterschiedliche Jobs haben verschiedene Anforderungen, aber Dressta macht es Ihnen leicht, in jedem Betrieb das beste Ergebnis zu erzielen, indem wir vielseitige Geräte entwerfen und direkt mit den Kunden zusammenarbeiten, um deren spezielle Anforderungen zu erfüllen.

**MINEN SIND AN EINIGEN DER UNBARMHERZIGSTEN ORTE DER WELT, UND DRESSTA-RAUPEN EBENFALLS. VON EISIGEN ORTEN MIT  $-40^{\circ}\text{C}$  BIS ZU EINER SENGENDEN TEMPERATUR VON  $+60^{\circ}\text{C}$ , SIND DIE PLANIERRAUPEN VON DRESSTA EINSATZBEREIT.**

Planiererraupen, die in Russland, Kasachstan, Usbekistan, Kirgisistan und anderen extrem kalten Regionen im Einsatz sind, können mit einem Arktis-Paket ausgerüstet werden, das von Dressta in jahrzehntelanger Erfahrung auf rauen sibirischen Baustellen entwickelt wurde.

Dieselben Modelle sind auch in der Lage, übermäßig heiße Bedingungen zu meistern, und wir bieten ein Hochleistungs-Filtersystem als Special Feature Request (SFR) für schwere, staubige Bedingungen an.

Auch große Höhen, die ebenso herausfordernd sein können wie extreme Temperaturen, stellen kein Hindernis dar. Dressta-Maschinen stehen für Haltbarkeit Leistung, um auch die schwierigsten Anwendungen zu bewältigen.

Die TD-40 eignet sich ideal für eine weitere Reihe von Anwendungen:

## BERGBAU & STEINBRUCH

Die Planiererraupen für den Bergbau von Dressta sind für eine Vielzahl von Aufgaben ausgelegt, darunter die Verwaltung von Halden, das Aufreißen von Material, Entfernen von Abraum sowie das Bauen und Instandhalten von Transportstraßen.

## STRASSE & AUTOBAHN

Leistungsstarke TD-40 Planiererraupen haben die Kraft, um jede konstruktive Herausforderung anzunehmen, vom ersten Spatenstich bis zur Endnote.

## KOHLE

Die großen Planiererraupen von Dressta werden routinemäßig für den Einsatz von anspruchsvollem Kohleumschlag ausgewählt, die rund um die Uhr laufen, wie z.B. in der Energieerzeugung und Stahlproduktion.

## GIESSEREI

Dressta's große Planiererraupen werden für die Arbeit in industriellen Anwendungen gebaut. Eines der am häufigsten getesteten Szenarien ist der Umgang mit heißen Materialien wie Eisenschlacke. Das Anwendungspaket für heiße Schlacke umfasst verstärkte Klingen, Aufreißer und/oder bodengreifende Aufreißer.

## ARKTIS

Dressta-Raupen wurden für höchste Leistung unter arktischen Bedingungen weiterentwickelt. Die Maschinen sind so ausgerüstet, dass sie auch bei extremen Temperaturen von bis zu  $-40^{\circ}\text{C}$  über einen längeren Zeitraum eingesetzt werden können.





**UM MASCHINEN ZU ENTWICKELN, DIE MIT TEMPERATUREN VON BIS ZU 600°C UMGEHEN KÖNNEN, BEDARF ES SPEZIELLER KONSTRUKTIONEN. DRESSTA BIETET DAHER SPEZIELL ENTWICKELTE ANWENDUNGSPAKETE, DIE ES DEN MASCHINEN ERMÖGLICHEN, DEN EINZIGARTIGEN HERAUSFORDERUNGEN GERECHT ZU WERDEN.**

*SPRECHEN SIE MIT UNS ÜBER INDIVIDUELLE FUNKTIONEN.*

*WENN ES DARUM GEHT FÜR UNTERSCHIEDLICHE ANWENDUNGEN EINZIGARTIGE ANBAUGERÄTE, KOMPONENTEN ODER KONSTRUKTIONEN BEREIT ZU STELLEN, WIRD DRESSTA MIT IHNEN EINE SCHNELLE UND PRAKTIKABLE LÖSUNG ENTWICKELN, UM DIE BETRIEBSEFFIZIENZ IHRER MASCHINEN ZU MAXIMIEREN.*

### **GPS FLOTTEN-MANAGEMENT**

Alle Dressta-Modelle können mit einem GPS-System ausgestattet werden, so dass Sie leicht sehen können, wo sich Ihre Geräte befinden, was sie tun und wie produktiv sie sind. Dabei kommen benutzerfreundliche Management-Tools in Kombination mit GPS-basierter Positionierung zum Einsatz.

### **GRADE CONTROL SYSTEM**

Zur Verbesserung der Produktivität bei Niveau-Kontroll-Vorgängen stehen Trimble-Systeme zur Verfügung. Diese können Ihnen dabei helfen, Aufträge mit weniger Nacharbeit, weniger Absteckungen, weniger Kontrollen, geringeren Kosten und verbesserter Genauigkeit auf der Baustelle zu erledigen.

# MACHEN SIE IHREN JOB 24/7

Wir wissen, dass unsere Geräte jeden Tag auf die Probe gestellt werden, deshalb haben wir unsere Maschinen so konstruiert, dass sie den Herausforderungen und Anforderungen der härtesten Jobs standhalten.



## **GARANTIE**

Wenn Sie eine Dressta-Raupe kaufen, ist Ihre Investition durch eine der umfassendsten Garantien der Branche abgesichert. Zusätzlich zur Standardgarantie von 12 Monaten bietet Dressta erweiterte Garantieschutzprogramme für zusätzliche Sicherheit.

## **EINFACHE TEILEVERSORGUNG**

Dressta-Originalteile werden so konstruiert, dass sie auf Anhieb richtig passen und ein Höchstmaß an Leistung und Zuverlässigkeit bieten und gleichzeitig strenge Qualitätskontrollen erfüllen. Dank des globalen Ersatzteilnetzes mit sieben regionalen Vertriebszentren und fortschrittlichen Logistiksystemen können Sie sich auf eine schnelle Ersatzteilversorgung mit allen benötigten Teilen verlassen, ganz gleich, wo Sie sich befinden.

## **HOLEN SIE DAS BESTE AUS IHRER AUSRÜSTUNG HERAUS**

Die strenge Qualitätssicherung von Dressta stellt sicher, dass alle Produkte genau den Bedürfnissen der Kunden entsprechen. Die technischen Support-Teams bieten einen schnellen Zugriff auf das Know-how und die Informationssysteme des Werks, während der laufende Kundendienst über Händler mit werksgeschulten Ingenieuren erfolgt, die bei Bedarf zur Verfügung stehen.

*UNSERE PRODUKTE WERDEN WELTWEIT ÜBER EIN GUT  
ETABLIERTES NETZWERK UNABHÄNGIGER HÄNDLER  
GELIEFERT, DIE SICH EBENSO LEIDENSCHAFTLICH  
FÜR DIE BRANCHE EINSETZEN WIE SIE.*



	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Marke und Model	Cummins QSK19	Perkins 2806F
Emissions-Standard	EPA Tier 3/EU Stage IIIA	EPA Tier 4f / EU Stage IV
Verdrängung	19 l	18.1 l
Bohrung und Hub	159 x 159 mm	145 x 183 mm
Brutto-PS, SAE J1995	560 PS (418 kW)	575 PS (429 kW)
Netto-PS, SAE J1349/ISO 9249 bei der max. Drehzahl des Hydraulikventilators	515 PS (384 kW)	532 PS (397 kW)
Nenndrehzahl	2.000	2.000
Max. Drehmoment	2.379 Nm	2.694 Nm @ 1300 upm
Luftfilter	2-stufiger, trockener Typ, mit am Armaturenbrett montierter elektronischer Betriebsanzeige	2-stufiger, trockener Typ, mit am Armaturenbrett montierter elektronischer Betriebsanzeige
Kaltstarthilfe	Ether start	Gitterheizung
Schrägbetrieb, max. Winkel	45°	45°

# KÜHLUNG

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Typ	Sauggebläse mit variabler Drehzahl, hydraulisch angetrieben, mit gelochten Motorseitenblechen und hochbelastbarem Frontgitter mit Lamellen	Sauggebläse mit variabler Drehzahl, hydraulisch angetrieben, mit gelochten Motorseitenblechen und hochbelastbarem Frontgitter mit Lamellen
Leistung des Motorkühlmittels	-37 °C (-34 °F)	-37 °C (-34 °F)

# FAHRERKABINE

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
ROPS	ROPS (ISO 3471 - 2008)	ROPS (ISO 3471 - 2008)
FOPS	FOPS (ISO 3449 - 2005)	FOPS (ISO 3449 - 2005)

# FAHRWERK

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Federung	Schwingungstyp mit Entzerrerleiste und vorwärts montierten Schwenkwellen	Schwingungstyp mit Entzerrerleiste und vorwärts montierten Schwenkwellen
Spuren	Große tief wärmebehandelte, abgedichtete und geschmierte Kettenglieder und durchgehärtete, abgedichtete und geschmierte Rollen für maximale Verschleißfestigkeit	Große tief wärmebehandelte, abgedichtete und geschmierte Kettenglieder und durchgehärtete, abgedichtete und geschmierte Rollen für maximale Verschleißfestigkeit
Spurweite	2.500 mm	2.500 mm
Plattenbreite	610 mm	610 mm
Kette	Abgedichtet und geschmiert	Abgedichtet und geschmiert
Platten, jede Seite	39	39
Laufrollen, jede Seite	7	7
Streckenlänge am Boden	3.610 mm	3.610 mm
Bodenkontaktfläche	44.000 cm <sup>2</sup>	44.000 cm <sup>2</sup>
Bodendruck	151 kPa (21,9 psi)	151 kPa
Kettengliederabstand	280 mm	280 mm
Kettenradsegmente, jede Seite	1	1

## ANTRIEBSSTRANG

	TD-40E Extra	TD-40R Extra		
Getriebe	Einstufiger 450-mm-Drehmomentwandler mit einem Überbrückungsverhältnis von 2,3:1 treibt über ein doppeltes Kardangeln die Kraftübertragung an. Modulares Lastschaltgetriebe mit Vorgelegewelle, elektrohydraulische Steuerung. Voreingestellte Fahrgeschwindigkeit und automatisches Herunterschalten.	Einstufiger 450-mm-Drehmomentwandler mit einem Überbrückungsverhältnis von 2,3:1 treibt über ein doppeltes Kardangeln die Kraftübertragung an. Modulares Lastschaltgetriebe mit Vorgelegewelle, elektrohydraulische Steuerung. Voreingestellte Fahrgeschwindigkeit und automatisches Herunterschalten.		
Steuerung	Das exklusive 2-Gang-Zahnradlenkmodul ermöglicht graduelle Kurvenfahrten unter Beibehaltung der vollen Leistung auf beiden Raupenkettens sowie eine konventionelle Kupplungs-Bremsleistung für enge oder Pivot-Kurven. Gekoppelt mit dem 3-Gang-Getriebe bietet die 2-Gang-Lenkung 6 Vorwärts- und 6 Rückwärtsgänge. Der linke Joystick steuert das Getriebe und den Lenkantrieb für das Herauf- und Herunterschalten, die Lenkung, die Hoch-/Tiefauswahl und das allmähliche Wenden nach links/rechts.			
Achsantriebe	Planetengeräte mit doppelter Unteretzung, die unabhängig von Raupenrahmen und Schubarmen der Planierraupe zur Isolierung von Stoßbelastungen montiert sind			
Übersetzung	28.1 zu 1	28.1 zu 1		
Maximale Deichsel-Zugkraft	1.157 kN	1.225 kN		
<b>Geschwindigkeiten</b>	Vorwärts	Rückwärts	Vorwärts	Rückwärts
1. Low	3.2 km/h	4.1 km/h	3.2 km/h	4.1 km/h
High	4.1 km/h	5.2 km/h	4.1 km/h	5.2 km/h
2. Low	5.2 km/h	6.5 km/h	5.2 km/h	6.5 km/h
High	6.7 km/h	8.4 km/h	6.7 km/h	8.4 km/h
3. Low	9.4 km/h	11.7 km/h	9.4 km/h	11.7 km/h
High	12.0 km/h	14.9 km/h	12.0 km/h	14.9 km/h
<b>Bremsen</b>				
Service	Federbetätigte, hydraulisch gelüftete nasse Mehrscheibenbremsen. Fußpedalgesteuerte Steuerung.			
Parken	Die Lenkbremsen dienen auch als Betriebs- und Feststellbremsen. Die Betriebsbremsen werden automatisch verriegelt, wenn der Übertragungssicherheitshebel betätigt wird oder wenn der Motor abgestellt wird.			

## HYDRAULIK

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Typ	Hydraulisches System mit offener Mitte und Mehrpumpengetriebe mit fester Verdrängung	Hydraulisches System mit offener Mitte und Mehrpumpengetriebe mit fester Verdrängung
Verdrängung der Pumpe	313.5 l/min	313.5 l/min
Systementlastungsdruck	Klingenhub und Aufreißer 172 bar (2.500 psi); Klingenneigung 184 bar (2.670 psi)	Klingenheber & Aufreißer 172 bar (2.500 psi); Klingenneigung 184 bar (2.670 psi)
Steuerung	Einzelner Joystick-Hebel	Einzelner Joystick-Hebel

## ELEKTRONIK

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Spannung	24 V	24 V
Anzahl der Batterien	4	4
Kapazität der Batterie	960 CCA	960 CCA
Leistung des Generators	105 A	150 A
Beleuchtung	8 insgesamt; Fahrerhaus montiert (2F& 2R), 2 Frontaushebungen Zylinder und 2 auf dem hinteren Kraftstofftank montierte Zylinder	8 insgesamt; Fahrerhaus montiert (2F& 2R), 2 Frontaushebungen Zylinder und 2 auf dem hinteren Kraftstofftank montierte Zylinder

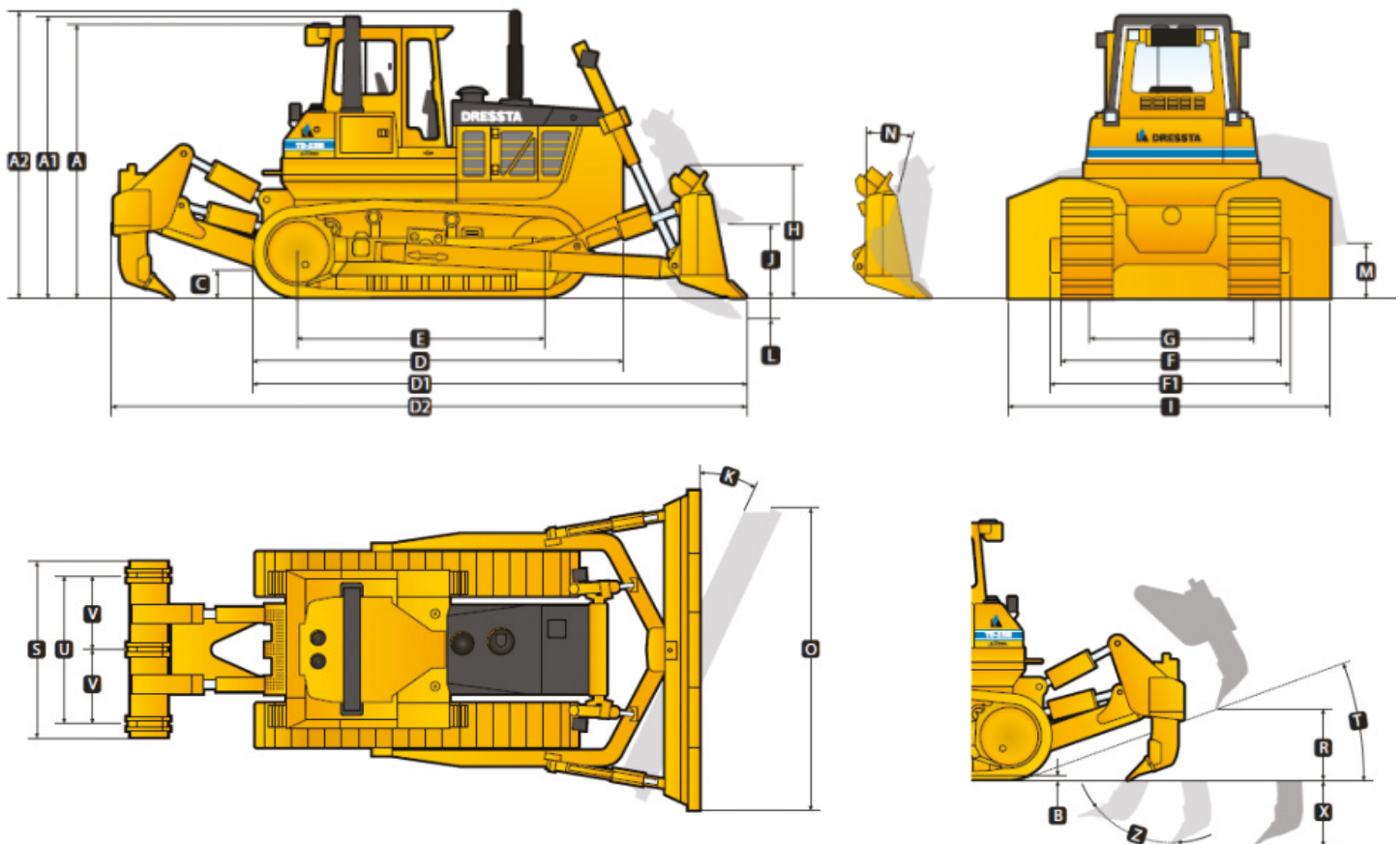
## NACHFÜLLMENGEN

20

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Nachfüllkapazitäten		
Kraftstofftank	1.362 l	1.270 l
Kühlsystem	89,5 l	89,5 l
Motoröl	59,3 l	65 l
Übertragungssystem	270 l	270 l
Achsantrieb, jede Seite	85 l	85 l
Hydraulisches Reservoir	184 l	184 l
Adblue	NA	44 l

## BETRIEBSGEWICHT

	TD-40E Extra	TD-40R Extra
Grundgewicht mit Semi-U-Messer mit Kippvorrichtung, Ein-Schaft-Aufreißer, Standardausrüstung, Kabine ROPS/FOPS, voller Kraftstofftank und 79 kg Fahrer)	67.700 kg	67.850 kg
Optionale Komponenten		
Aufreißer w/3 Schäfte	+ 372 kg	+ 372 kg
Platten		
660 mm	+ 335 kg	+ 335 kg
762 mm	+ 760 kg	+ 760 kg
800 mm	+ 655 kg	+ 920 kg



## TD-40E Extra & TD-40R Extra

Type	
<b>A</b> Gesamthöhe - FOPS-Fahrerhaus	4.060 mm
<b>A1</b> Gesamthöhe - ROPS	4.220 mm
<b>A2</b> Gesamthöhe - Ende des Auspuff	4.410 mm
<b>B</b> Höhe des Bürstenträgers	93 mm
<b>C</b> Bodenfreiheit	600 mm
<b>D</b> Gesamtlänge, Grundmaschine	5.750 mm
<b>D1</b> Länge mit Klinge und Deichsel	6.94 m
<b>D2</b> Länge mit Klinge und 1 Schaft / 3 Schaft Aufreißer	10,35 m / 9,76 m
<b>E</b> Schienenlänge am Boden M Extra	3.610 mm
Raupenlänge am Boden R Extra	3.110 mm
<b>F</b> Breite über Spur	3.730 mm
<b>F1</b> Breite über Schildzapfen	2.500 mm
<b>G</b> Spurweite	2.140 mm

# FAHRERKABINE

## TD-40E Extra & TD-40R Extra

Typ	Semi-U	Full-U	Kohle
SAE-Kapazität	18,6 m <sup>3</sup>	22,8 m <sup>3</sup>	39,8 m <sup>3</sup>
<b>H</b> Höhe der Klinge	2.230 mm	2.260 mm	2.500 mm
<b>I</b> Klängenbreite	4.810 mm	5.180 mm	6.850 mm
<b>J</b> Hubhöhe der Klinge	1.530 mm	1.530 mm	1.460 mm
<b>K</b> Klängenwinkel	-	-	-
<b>L</b> Grabtiefe der Klinge	830 mm	830 mm	875 mm
<b>M</b> Maximale Neigung	1.150 mm	1.250 mm	1.650 mm
<b>N</b> maximale Blattverstellung	10°	10°	10°
<b>O</b> Breite mit abgewinkelter Klinge	-	-	-

# AUFREISSER

## Parallelogramm-Aufreißer mit hydraulischer Neigungsverstellung

### TD-40E Extra & TD-40R Extra

	Standard	Tief	Mehrschenkel (3-Schenkel)
<b>R</b> Maximaler Freiraum unter Spitze (angehoben)	1.000 mm	720 mm	950 mm
<b>S</b> Gesamtbreite des Trägers	1.670 mm	1.670 mm	2.880 mm
<b>T</b> Neigungswinkel (vollst. angehoben)	30,8°	30,8°	30,8°
<b>U</b> Aufreißbreite	-	-	2.380 mm
<b>V</b> Abstand von Mitte zu Mitte	-	-	1.190 mm
<b>X</b> Maximale Eindringtiefe	1.290 mm	1.670 mm	1.000 mm
<b>Z</b> Maximale Neigungseinstellung	25,1°	25,1°	25,1°
Durchdringungskraft	200 kN	200 kN	205 kN
Ausreißkraft	612 kN	612 kN	622,5 kN
Schaftpositionen (vertikal)	4	4	2
Gewicht des Aufreißers mit 1 Schaft	8.356 kg	8.461 kg	8.728 kg
Gewicht des Schafts	668 kg	773 kg	570 kg

## MOTOR

### TD-40E Extra

Motor, Cummins QSK19, Tier 3, emissionszertifiziert, turboaufgeladen, Direktstart, Direkteinspritzung, 515 PS (384 kW)

### TD-40R Extra

Motor, Perkins 2806F, Tier 4 Final, emissionszertifiziert, turboaufgeladen, mit Hochdruckeinspritzung (HPI), selektiver katalytischer Reduktion (SCR), elektronischer Steuerung (ECM) 532 PS (397 kW)

Luftfilter, trockener Typ mit primär angesaugter Abluft, Sicherheitselementen und Wartungsanzeige

Frostschutzmittel, -37°C

Kühlmittelfilter-Aufbereiter

Auspuff, Resonator mit Krümmer

Ventilator, hydraulisch angetrieben, Absaugtyp, variable Geschwindigkeit

Filter, Motoröl, Vollstrom und Bypass mit austauschbaren „Spin-on“-Elementen

Kraftstoff-Sieb & Wasserabscheider, Kraftstoffsystem

### TD-40E Extra

Kühlmodul; umfasst Kühler, Getriebeölkühler, Hydrauliköl-/Lüfterantriebsölkühler, Ladeluftkühler (CAC); isoliert montiert

Schalldämpfer, unter der Motorhaube, isoliert

### TD-40R Extra

Kühlmodul; umfasst Kühler, Getriebeölkühler, Hydrauliköl-/Lüfterantriebsölkühler, Kraftstoffkühler, Ladeluftkühler (CAC); isoliert

Starthilfe - Ätherstart, automatisch

## ZUGMASCHINE

Drehmomentwandler, einstufig

Getriebe: Lastschaltung, 3 Gänge vorwärts, 3 Rückwärts, kombiniert mit 2-Gang-Lenkung bietet 6 Gänge vorwärts, 6 Rückwärts, voreingestellte Fahrgeschwindigkeitswahl und automatisches Herunterschalten

Lenkung, Planetengetriebe, 2 Geschwindigkeiten, Einhebelbedienung links (Joystick)

Filter, Antriebsstrang, Gerätehydraulik, „Spin-on“-Mikroglastyp

Bremsen, Fuß, federbetätigt, hydraulisch gelüftet

Verzögerer - rechtes Fußpedal; Bremse - mittleres Fußpedal

## FAHRERKABINE

Klimaanlage/Heizung/Druckregler/Entfroster, unter dem Sitz montiert;

Klimaanlagenkondensator hinter dem Dach montiert

AM/FM-Radio bereit

Kabine mit 2 Pfosten ROPS, Schalldämmung, 4 Scheibenwischer mit Scheibenwascher, Innenspiegel, Lichtkuppel, getöntem Sicherheitsglas und Umluftsystem (zugelassen nach ROPS - SAE J1040 und FOPS - SAE J231)

Sitz, luftgefedert, Stoffbezug, verstellbar mit Armlehnen, 14° nach rechts schwenkbar

Sicherheitsgurt (SAE J386) - 3 Zoll breit, wiederaufnehmbar

Sonnenblende, vorderes Kabinenfenster

Werkzeugfach

## INSTRUMENTENAUSRÜSTUNG

### TD-40E Extra

Messgeräte: Kraftstoffstand, Motorkühlmitteltemperatur, Motoröldruck, Öltemperatur des Antriebsstrangs, Voltmeter, Stundenzähler, Drehzahlmesser

ECM-Triebwerksausfallwarnleuchten und -schalter

Anzeige von Gang, Reichweite, Antriebsstrang und Motordiagnose

Warnlampen: Luftfilter, Antriebsstrang-Ölfilter, Hydraulikölfilter, Getriebe-/Kupplungsöl-

Niederdruck, Kühlmittel-Hochtemperatur, Antriebsstrang-Öl-Hochtemperatur,

Lüfterantriebsölfilter

Akustisches und optisches Warnsystem: niedriger Motorkühlmittelstand, niedriger

Motoröldruck

### TD-40R Extra

Elektronisches Überwachungssystem, LCD-Anzeige:

Normale und diagnostische Betriebsarten für Motor und Antriebsstrang, Houmeter,

Getriebe, Reichweite

Messgeräte: Voltmeter (Batterieladung), Antriebsstrangöltemperatur, Kraftstoffstand,

Kühlmitteltemperatur, Drehzahlmesser (Motordrehzahl), AdBlue®-Tankfüllstand

Anzeigeleuchten für Motor- und Antriebsstrang-Diagnoseprogramm

Warnlampen: ECM-Status des Motors, hohe Antriebsstrang-Öltemperatur, niedriger

Kühlmittelstand, niedriger Motoröldruck, hohe Kühlmitteltemperatur, niedriger

Kraftstoffstand, hohe Auspuffanlagentemperatur, niedriger AdBlue®-Tankfüllstand,

niedriger Batterieladestand, niedriger Getriebe-/Kupplungsöldruck

Warnleuchten - Filter: Luftfilter, Auspuffsystemfilter (SCR-Filter), Filter des

Gebälseantriebssystems, Hydraulikölfilter, Druckfilter des Antriebsstrangs

Akustischer Alarm bei niedrigem Kühlmittelstand, niedrigem Motoröldruck, hoher

Kühlmitteltemperatur

## ELEKTRONIK

Alarm-Backup

Batterien, 4x 12 V, 1920 CCA, wartungsfrei, Kaltstart

Horn, elektrisch

Kabinenbeleuchtung: 2 vorne, 2 hinten

Leuchten mit Schutzvorrichtungen: 2 Hubzylinder vorne montiert, 2

Kraftstofftanks hinten montiert

Behälter, Aufladung

Start, 24 V

### TD-40E Extra

Lichtmaschine 105 A

### TD-40R Extra

Lichtmaschine 150 A

## SCHUTZEINRICHTUNGEN

Schutzvorrichtungen: Kurbelgehäuse (aufklappbar) mit vorderem Zughaken, Getriebe, Lüfter, Kühler und Zahnkranz Rock und Schmutzabweiser

Dichtungsschutz für Endantrieb

Heizkörper-Schutztüren, lamellenförmig, zweiteilig, aufklappbar

### TD-40E Extra

Motorhaube, massiv, abgeschrägt, teilweise perforiert

Motorseitentüren, teilweise perforiert

### TD-40R Extra

Motorhaube, massiv, abgeschrägt

Motorseitentüren, gelochte Ausführung

## HYDRAULISCHE STEUERUNG

Hydraulische Steuerung, 3 Spulen, 1 Hebel mit pilotgesteuerter Blattsteuerung (heben/kippen), bereit zum Aufreißen

## ANDERE STANDARD AUSRÜSTUNG

Zylinder, Hub, mit Schnellablassventil

Diagnosezentren für hydraulische Drücke von Antriebsstrang und Ausrüstung

Deichsel, festes Gegengewicht, 2 900 kg

Ökologische Abflüsse für Motoröl, Kühlerkühlmittel und Hydrauliköl

Teilehandbuch und Bedienerhandbuch

Hintere Fahrerplattform

## SCHILD-AUSRÜSTUNG

**Semi-U**, 18,6 m<sup>3</sup>, komplett mit allen Blattkomponenten, einschließlich hydraulischer Kippung und manueller Neigung oder hydraulischer Kippung/Neigung; das Blatt enthält eine Verschleißschutzaukleidung über die gesamte Breite

**Voll-U**, 22,8 m<sup>3</sup>, komplett mit allen Blattkomponenten, einschließlich hydraulischer Kippung und manueller Neigung oder hydraulischer Kippung/Neigung; das Blatt enthält eine Verschleißschutzaukleidung über die gesamte Breite

**Kohle-Schild**, 39,8 m<sup>3</sup>, komplett mit allen Blattkomponenten, einschließlich hydraulischer Kippung und manueller Neigung oder hydraulischer Kippung/Neigung

## RÜCKSEITIG MONTIERTE AUSRÜSTUNG

Standard-Deichsel mit Gegengewichten, zusätzlich 4 Platten, 3 945 kg empfohlen für den Einsatz mit großen Kohle- oder Deponiemessern

**Aufreißer, Mehrschenkelbalken**, mit drei teilweise montierten Schäften, mit hydraulischer Teilung

**Aufreißer mit hydraulischer Steigung**, Einschafträger, Standardaushebung, mit hydraulischem Bolzenzieher und Standardaushebeschäft, teilweise montiert

**Aufreißer mit hydraulischer Steigung**, Einschafträger, tiefer Aushub, mit hydraulischem Bolzenzieher und tiefem Aushubschaft, teilweise montiert

## RAUPENPLATTEN

Laufrollen, schwere Ausführung  
660 mm Platten, schwerer Einsatz  
762 mm Platten, schwerer Einsatz  
800 mm Platten, schwerer Einsatz

## FAHRERKABINE

Heizgerät/Druckerzeuger/Entfroster, Kabine ohne Klimaanlage (A/C)

### Zur Verwendung mit Kabine:

- Umluftsystem mit MSHA-Filtern, schwerer Einsatz
- AM/FM-Radio/CD-Spieler
- Enteisungsventilatoren
- Außenspiegel (2)
- Sonnenblenden (2), zusätzlich, für Seitentürfenster
- Beleuchtungen, 2 zusätzlich, ROPS montiert

### Kabinehaube ROPS/FOPS

Vinyl-Sitz, Abdeckungen für die Fahrerplattform und Schutz der Instrumententafel

## SCHUTZEINRICHTUNGEN

Felswächter für Endantrieb

Laufrollenschutz

Schutzvorrichtungen für Getriebe- und Motorkurbelgehäuse, schwerer Einsatz

### TD-40R Extra

Motorhaube, perforiert

## ZUSÄTZLICHE OPTIONEN

Schnellfüllung - Motorkurbelgehäuse

Schnellbefüllung - Kraftstofftank

Schnelle Befüllung - Hydraulikölbehälter

Schnellbefüllung - Ölbehälter für den Antriebsstrang

Start-/Ladebuchsenstecker-Baugruppe (erforderlich, um Starthilfe zu geben oder Batterien aufzuladen) mit 4,5 m Kabel

Vandalismusschutz zur Verwendung mit Kabine oder Vordach

Wartungswerkzeugsatz, 17 Teile in einer Metallbox

Wartungswerkzeugsatz, 36 Teile in Metallbox

1000 h Wartungspaket (Filter)

1500 h Wartungspaket (Filter)

2000 h Wartungspaket (Filter)

### TD-40E Extra

Inspektionsleuchte, 24 V, tragbar, mit 6 m Kabel

Äther-Start

Schallunterdrückungs-Paket

## EXPORTVERPACKUNG

Exportverpackung, Drive-on / Drive-off, Maschine auf dem Anhänger

Exportverpackung, Drive-on / Drive-off, Maschine auf dem Eisenbahnwaggon

Kabine zerlegt, geschützt in Kiste

## SFRs

Zentralisiertes Schmiersystem für Maschine mit/ohne Aufreißer

Trimble Ready Option werkseitig vorinstallierte Hydraulik, Kabelbaum

und Halterungen für die Komponenten des Trimble-Niveausteuersystems

### TD-40E Extra

Luftvorreiniger, Turbinentyp (Enginaire), (sandige & staubige Betriebsbedingungen)

Zusätzliche Kabinenheizung „AIRTRONIC“

Bakenleuchte, drehbar

Kühlmittelheizung (Eberspacher), mit zusätzlichem Brennstofftank

Brennstoff-Heizgerät „Racor“

Heizung für serienmäßigen Fleetguard-Kraftstofffilter

Wir bei Dressta sind stolz darauf, innovativ zu sein, um unseren Kunden dabei zu helfen, bei ihrer Arbeit mehr zu erreichen. Unser engagiertes Team von Anwendungsingenieuren kann Konstruktionen anpassen, Standardausrüstungen modifizieren und Anbaugeräte so anpassen, dass sie bei spezifischen Anwendungsaufgaben Spitzenleistungen erbringen und so die Produktivität und das Endergebnis verbessern.

Haben Sie Interesse an Sonderfunktionen? Finden Sie heraus, wie Dressta Ihnen dabei helfen kann, bei Ihrer Arbeit mehr zu erreichen.

Die Spezifikationen können sich von Zeit zu Zeit ändern, und diese Broschüre spiegelt Möglicherweise nicht die neuesten Spezifikationen wider. Die Fotografien in dieser Broschüre spiegeln möglicherweise nicht die Marktkonfiguration wider. Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler, um Spezifikationen und Konfigurationen zu bestätigen.

Dressta fördert sichere Baustellen.  
Bitte lesen Sie vor der Verwendung von Dressta-Geräten die Bedienungsanleitung.



IHR HÄNDLER  
**BVG-BAUMASCHINEN GMBH**

Am Niedertor 1 | 99100 Dachwig

Deutschland

+49 36206 260690

info@bvg-baumaschinen.de

www.bvg-baumaschinen.de

