DOOSAN

Kompaktbagger |
DX17Z

STAGE V COMPLIANT

Max. Leistung: 13,5 PS
Betriebsgewicht: 1,7 t

Der kompakteste und komfortabelste!

Kompakt für Arbeiten auf beengtem Raum mit dem Komfort eines Großbaggers

Das ausgereifte ISO-zertifizierte TOPS/ROPS/FOPS-Schutzdach sorgt neben ausgezeichneter Rundumsicht und Standfestigkeit für optimalen Fahrerkomfort und Sicherheit. In komfortabler Sitzposition haben Sie bequemen Zugang zu verschiedenen Staufächern und profitieren von der hervorragenden Rundumsicht über den Einsatzort. Geringe Geräusch- und Vibrationspegel.

Die proportionale Zusatzhydraulik setzt die Leistung des Baggers in geschmeidige, zuverlässige Bewegungen um. Dank feinfühliger Joysticks und übersichtlich angeordneter Bedienelemente arbeiten Sie sicher, souverän und mit minimalem Kraftaufwand. Sogar die Schalter wurden entsprechend ihrer Bedienungshäufigkeit ergonomisch angeordnet. Höchste Effizienzstandards werden eingehalten.

Zero House Swing-Kurzeckenbauweise

Das Zero House Swing-Konzept (ZHS, Bagger ohne Hecküberhang) ist eine Weiterentwicklung der Zero Tail Swing-Funktionalität (ZTS, Bagger in Kurzheckbauweise). Es schützt die Ecken des Oberwagenvorderteils besser, weil diese sich innerhalb des Schwenkkreises befinden.

- Die ZHS-Funktionalität sorgt bei Arbeiten in der Nähe eines Objektes für 320° freie Drehung.
- Mit unserem Modell DX17Z erhalten Sie einen ZHS-Bagger ohne Hecküberhang und müssen dabei keinerlei Abstriche in puncto Komfort oder Leistung machen.

Fahrerkomfort

Der DX17Z hat eine kompromisslose Fahrerumgebung und bietet in Verbindung mit hervorragender Rundumsicht einen unerreichten Fahrkomfort sowie maximale Fahrersicherheit.

- Bei der Entwicklung dieser Maschine stand der Fahrerkomfort im Mittelpunkt – das heißt optimale Ergonomie für jeden Fahrertyp.
- Dank großer Türbreite und vollständig wegschwenkbarer Konsole ist der Einstieg äußerst komfortabel. Zusätzlich schaffen einklappbare Pedale bei Bedarf mehr Fußfreiheit.

Eine hervorragende Innenausstattung gewährleistet eine außergewöhnliche Arbeitserfahrung

- Großes und geräumiges Schutzdach
- Der flache Boden bietet viel Fußraum und erleichtert die Reinigung
- Leichter Ein- und Ausstieg
- Ergonomische Pedale und gut erreichbare Bedienelemente
- Getränkehalter

Maximale Standfestigkeit und Vielseitigkeit mit leistungsstarker Hydraulik

Anpassbar und komfortabel

Das Open-Center-Hydrauliksystem des DX17Z mit Verstellpumpen nutzt die Maschinenkraft effizienter und sorgt so lastunabhängig für maximale Pumpenleistung, mehr Komfort, feinfühligeres Arbeiten und größere Präzision.

- Kurze Taktzeiten sorgen in Verbindung mit klassenbesten Ausbrechkräften für maximale Produktivität.
- Dank der einzigartigen Ausleger- und Zylinderdämpfung konnte die Leichtgängigkeit der Maschine erneut verbessert werden.
- Der einfahrbare Unterwagen ermöglicht das Durchfahren von Gebäudetüröffnungen. Voll ausgefahren liefert er optimale Standfestigkeit.
- Eine Vielzahl von Anbaugeräten bietet maximale Vielseitigkeit.

Maximale Standfestigkeit

Standfestigkeit ist unerlässlich, um die Reiß- und Hubkräfte optimal zu nutzen. Maximale Stabilität wird erreicht, indem der Unterwagen vollständig ausgefahren und das lange Planierschild eingesetzt wird. Die folgenden Leistungsmerkmale machen die Standfestigkeit des Doosan DX17z ist mit der vergleichbarer anderer Maschinen in Kurzheckbauweise (ZTS) auf dem Markt konkurrenzfähig.

1. Einfahrbarer Unterwagen: Vollständig eingefahren kann der Bagger auch schmale Passagen befahren, während er im voll ausgefahrenen Zustand, insbesondere beim Betrieb über die Seite, maximale Standfestigkeit bietet. Das Aus- und Einfahren erfolgt einfach und komfortabel über einen Schalter an der Bedienkonsole.
2. Langer Planierschild: Der (als Sonderausrüstung erhältliche) lange Planierschild ist nicht nur bei Kehrarbeiten hilfreich, sondern sorgt auch für eine deutliche Verbesserung der Frontstabilität, sodass der Fahrer die volle verfügbare Ausbrechkraft der Maschine ausnutzen kann.

Vielseitigkeit mit leistungsstarker Hydraulik

Diese Maschine nutzt die Motorleistung optimal. Kurze Taktzeiten sorgen in Verbindung mit der leichtgängigen Steuerung über die klassenbesten Ausbrechkräfte für maximale Produktivität. Dank der in diesem Segment einzigartigen Ausleger– und Zylinderdämpfung konnte die Leichtgängigkeit der Arbeitsgruppe insgesamt erneut verbessert werden.

1. Der DX17Z beruht auf der Architektur des Hydrauliksystems von Maschinen der 2-Tonnen-Klasse und nutzt eine Kombination aus Kolbenpumpe mit variablem Hub und eine Zahnradpumpe.
2. Dank optimierter Standfestigkeit und Hubleistung bietet der DX17Z zudem größte Vielseitigkeit beim Einsatz unterschiedlichster Anbaugeräte.

Hervorragende Hubkraft und einfacher Transport

Mehr heben, höher heben

Die überragende Ausschütthöhe erleichtert das Beladen von Lkw, während die große Reichweite am Boden dafür sorgt, dass die Maschine beim Graben nicht so oft umgesetzt werden muss. Mit seiner höheren Standfestigkeit und Hubleistung sowie der klassenbesten proportionalen Zusatzhydraulik bietet der DX17Z maximale Vielseitigkeit beim Einsatz unterschiedlichster Anbaugeräte.

Überlegene Hubkraft

1. Die überragende Ausschütthöhe erleichtert das Beladen von Lkw, während die große Reichweite am Boden dafür sorgt, dass die Maschine beim Graben nicht so oft umgesetzt werden muss.
2. Das Aufnehmen und Ablegen schwerer Gegenstände ist ziemlich einfach. Die Standfestigkeit des DX17Z reicht ohne weiteres an diejenige branchenführender Maschinen in Kurzheckbauweise (ZTS) auf dem Markt heran. Darüber hinaus ist diese Maschine jetzt mit einer zertifizierten Objekthandhabungsvorrichtung als Sonderausrüstung erhältlich, bestehend aus: Lasthalteventilen für Ausleger und Löffelstiel, Einhakvorrichtung und Überlastwarnvorrichtung.

Problemloser Transport

Das neue Doosan-Modell DX17Z mit einem Transportgewicht von unter 1,65 Tonnen lässt sich auf Anhängern, die für 2200 kg Gesamtgewicht ausgelegt sind, schleppen.

- Gemäß den Europäischen Transportvorschriften beträgt die maximale Anhängelast bei der Führerschein-Klasse BE 3500 kg.
- Mit den neuen integrierten Verzurrpunkten am Oberwagen wird die Transportfähigkeit noch einfacher.

Robuster, einfache Wartung

Zuverlässige Leistung – niedrige Betriebskosten

Das verstärkte Chassis sorgt für hohe Steifigkeit, während der optimierte Ausleger eine gleichmäßige Lastverteilung und somit höhere Lebensdauer gewährleistet. Qualitativ hochwertige Materialien, modernste computerunterstützte Konstruktion und Dauertests unter Extrembedingungen garantieren, dass Ihr Bagger stets einsatzbereit ist. Der DX17Z wurde für lange Laufzeiten bei geringer Wartung konzipiert, wodurch eine höhere Vor-Ort-Verfügbarkeit der Maschine erzielt wird. Zwischenzeitlich stehen geschulte Doosan-Techniker bei Bedarf für zusätzliche Unterstützung zur Verfügung.

Zuverlässigkeit ist der Schlüssel

- Hochgradig belastbare Materialien machen den DX17Z verschleißfest, robust und reparaturfreundlich. Die Konstruktionsmerkmale werden unter extremen Bedingungen getestet – die Abdeckungen und die Heckklappe aus schwerem Stahl sorgen für erstklassige Widerstandsfähigkeit und Sicherheit bei der Arbeit.
- Zuverlässigkeit als Konstruktionsprinzip
- Durch ein Gussgegengewicht geschützte Heckklappe
- Aufschwenkbare oder verschraubte Abdeckungen
- Problemloser Austausch im Schadensfall dank 2-teiliger Schildzylinderschläuche
- Leckageschutz durch werkzeuglose Hydraulikschlauchtechnologie
- Bewährte Ausleger- und Löffelstielkonstruktion
- Geschützter Auslegerzylinder in Obermontage
- Großzügig dimensionierte Zylinder gewährleisten Langlebigkeit
- Neues Verfahren für Lackierung und Oberflächenbehandlung sorgt für mehr Langlebigkeit und höheren Wiederverkaufswert
- Verstärkter ausfahrbarer Unterwagen gewährleistet maximale Steifigkeit

Komfortabler Wartungszugang

Von Anfang an haben wir besonderes Augenmerk auf die einfache Wartung gelegt: diese Maschinen besitzen für die tägliche Wartung der Hauptkomponenten, Kontrolle des Kraftstofffüllstandes und Betankung (abschließbarer Tankverschluss) nur einen einzigen Zugangspunkt.

Technische Daten

Motor

Modell	Kubota / D722-EF11 (EU Stufe V)
Zylinderzahl	3
Kolbenhub	0,72 l
Max. Nettoleistung bei 2500 U/min (ISO 9249)	9,9 kW (13,5 PS)
Max. Nettodrehmoment bei 2000 U/min (SAE J1349)	4,0 kgf/m (42,3 Nm)
Bohrung × Hub	67 mm × 68 mm

Hydrauliksystem

Pumpentyp	Variable Kolbenverstellpumpe mit zwei Auslässen und Zahnradpumpe
Pumpenförderstrom	2 x 15 l/min
Zahnradpumpen-Förderleistung	11,3 l/min
Zusatzhydraulik-Ölfluss	30 l/min
Zusatzhydraulikablass	180 bar

Leistung

Reißkraft Löffel (ISO 6015)	16177 N
Reißkraft Löffelstiel (ISO 6015)	9108 N
Zugstangenkraft	19302 Nm
Fahrgeschwindigkeit – schnell/langsam	4,0 / 2,48 km/h
Steigfähigkeit	30°

Gewicht

Betriebsgewicht mit ROPS-Fahrerschutzdach (ISO 6016)	1749 kg
Transportgewicht (ohne Löffel und Fahrer)	1632 kg
Bodendruck mit Gummiraupen	30,06 kPa (4360 psi)

Schwenkmechanismus

Schwenkgeschwindigkeit	10,1 U/min
Auslegerdrehwinkel	80°/60°
Schwenkmotor	Gerotermotor

Umweltschutz

A-gewichteter Emissions-Schalldruckpegel an der Fahrerposition, LpAd (2000/14/ EC)	80 dB(A)
A-gewichteter Schalldruckpegel, LWAd (2000/14/EC)	93 dB(A)
Körpervibration (ISO 2631–1)	0,14 ms^{-2}
Hand-Arm-Vibration (ISO 5349–1)	0,49 ms^{-2}

Füllmengen

Kraftstofftank	19 l
Hydrauliksystem	14,3 l
Kühlung	19,0 l
Motoröl inkl. Ölfilter	3,3 l

Nennhubkraft • Über Planierschild • Schild abgesenkt

Hebepunkthöhe (mm)	Maximaler Radius (mm)	Hub bei max. Radius (kg)	Hub bei 2000-mm-Radius (kg)	Hub bei 3000-mm-Radius (kg)
2000	3000	344*	-	-
1000	3380	337*	438*	369*
Standebene	3350	320*	742*	398*
-1000	2940	306*	609*	-

Nennhubkraft • Über Planierschild • Schild angehoben

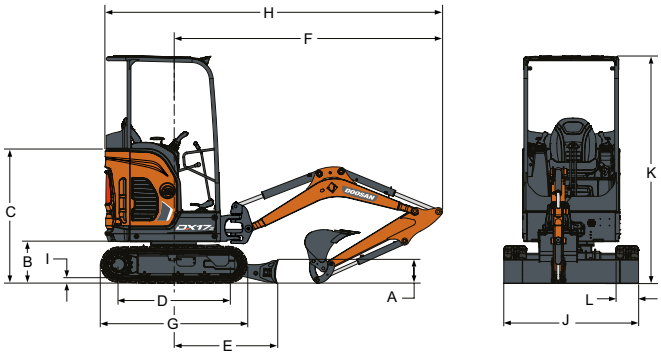
Hebepunkthöhe (mm)	Maximaler Radius (mm)	Hub bei max. Radius (kg)	Hub bei 2000-mm-Radius (kg)	Hub bei 3000-mm-Radius (kg)
2000	3000	233	-	-
1000	3380	190	425	229
Standebene	3350	182	380	214
-1000	2940	215	363	-

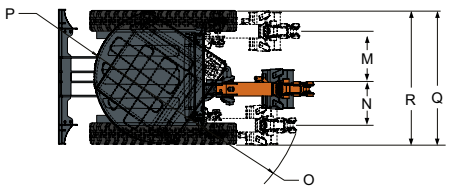
Nennhubkraft • Seitlich • Schild angehoben

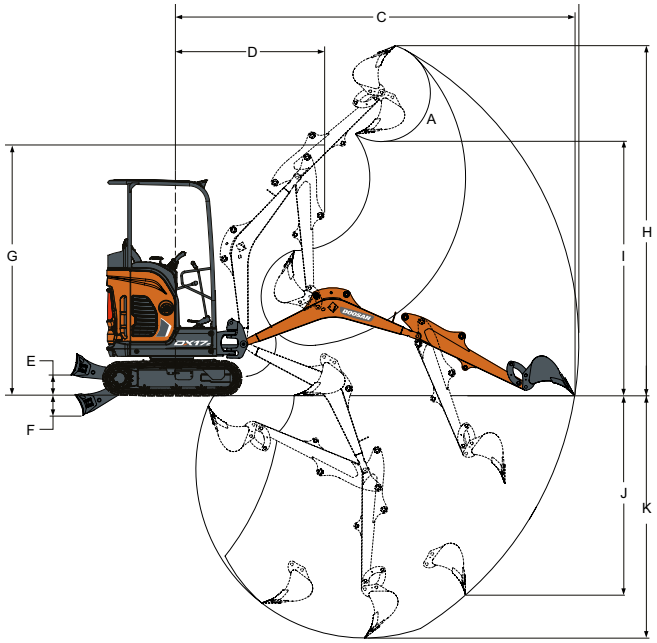
Hebepunkthöhe (mm)	Maximaler Radius (mm)	Hub bei max. Radius (kg)	Hub bei 2000-mm-Radius (kg)	Hub bei 3000-mm-Radius (kg)
2000	3000	263	-	-
1000	3380	218	438*	264
Standebene	3350	210	431	251
-1000	2940	249	425	-

1. Hubkräfte gemäß ISO 10567:2007(E).
2. Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
3. * Hydraulische Nennhubkraft.
4. Die angegebenen Nennlasten überschreiten 75 % der Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft nicht.
5. Zur Berechnung der Hubkraft mit Löffel wird das tatsächliche Gewicht des Löffels von den Werten subtrahiert.
6. Die angegebenen Konfigurationen müssen nicht zwangsläufig die Standardausrüstung der Maschine wiedergeben.

Technische Daten







Abmessungen

A	Höhe des Planierschilds	235 mm
B	Bodenfreiheit	419 mm
C	Höhe Motorabdeckung	1138 mm
D	Länge der Raupenkette am Boden	1114 mm
E	Maschinenmittelachse bis Schild (serienm./langer Planierschild)	1045/1252 mm
F	Minimaler Radius in Fahrposition	2715 mm
G	Gesamtkettenlänge	1476 mm
H	Transportlänge	3450 mm
I	Raupenstollenhöhe	25 mm
J	Planierschildbreite (eingefahren)	1360 (980) mm
K	Gesamthöhe	2297 mm
L	Kettenbreite	230 mm
M	Auslegerschwenkung, links	450 mm
N	Auslegerschwenkung, rechts	638 mm
O	Minimaler Wenderadius	1190 mm
P	Schwenkabstand, hinten	690 mm
Q	Arbeitsbreite bei max. Drehung nach rechts	1532 mm
R	Arbeitsbreite bei max. Drehung nach links	1370 mm

Arbeitsbereich

A	Löffelkippwinkel	196°
B	Max. Reichweite	3971 mm
C	Maximale Reichweite am Boden	3923 mm
D	Min. Schwenkradius	1560 mm
E	Max. Schildhöhe / langer Planierschild	220/300 mm
F	Max. Schildhöhe / langer Planierschild	204/254 mm
G	Max. Höhe bei min. Schwenkradius	2406 mm
H	Max. Grabhöhe	3378 mm
I	Max. Ausschütthöhe	2369 mm
J	Max. vertikale Wandtiefe	1810 mm
K	Max. Grabtiefe	2249 mm

Serien- und Sonderausrüstung

TOPS/ROPS/FOPS-Fahrerschutzdach	●
Oberwagen in ZHS-Bauweise	●
Ausfahrbarer Unterwagen	●
Unterwagen-Ausfahr-Schalter	●
Scheinwerfer vorn, Schutzdach	●
Zwei Fahrstufen	●
980-mm-Planierschild mit zwei Schildverbreiterungen (1360 mm verbreitert)	●
1. Zusatzhydraulikleitung (doppelt wirkend) mit Zusatzkappen am Löffelstiel	●
Steuerung über hydraulischen Schalter	●
Fester Sitz	●
Steuerkonsolenverriegelungen	●
Einklappbare, ergonomische Pedale	●
Gashebel	●
Vier Verzurrpunkte am Oberwagen	●
Fortschrittliche Service-Diagnose	●
Motor mit automatischer Überhitzungsabschaltung	●
Warnalarm bei Kraftstoffmangel	●
Hydraulik- und Fahrsteuerungssperre	●
Batterieabschaltung	●
Funkenfängerauspuff	●
Metallschutz für Auslegerscheinwerfer	●
Staufach	●
Getränkehalter	●
Abbruchsatz mit Hydrauliköl-Kühler für Arbeiten mit Hydraulikhammer	●
Langer Planierschild	○

Serienausrüstung: ●
Sonderausrüstung: ○

Einige dieser Sonderausrüstungen zählen in manchen Ländern möglicherweise zur Serienausrüstung. Einige dieser Sonderausrüstungen sind in einigen Ländern möglicherweise nicht erhältlich. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem DOOSAN-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.

Jetzt unter: products.doosanequipment.eu

www.doosanequipment.eu

Powered by **Innovation**

DOOSAN

Bestimmte technische Daten basieren auf technischen Berechnungen und sind keine tatsächlichen Messungen. Technische Daten dienen nur zu Vergleichszwecken und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Die technischen Daten für Ihr individuelles Doosan-Gerät können aufgrund von normalen Abweichungen bei Konstruktion, Fertigung, Betriebsbedingungen und anderen Faktoren variieren. Bilder von Doosan-Maschinen zeigen nicht unbedingt die Standardausrüstung.

©2020 DOOSAN D 4600110-DE (04-20)

Doosan Infracore Europe B.V., IBC - Pobřežní 620/3, 186 00 Praha 8-Karlín, Czech Republic